



TFA s.r.o.
Procházzkova 430
Kostelec nad Orlicí 517 41
DIČ: CZ02543419
CZECH REPUBLIC



Tel.: +420 733 304 659
+420 494 323 575
800 400 246

tvoda@tfa.cz
www.tfa.cz

CZ NOVINKA NA ZIMU

Shark 340 Digital

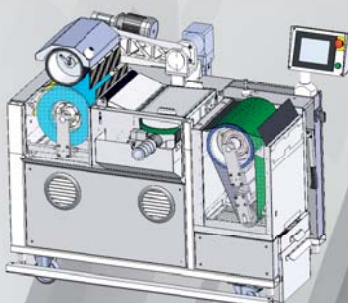
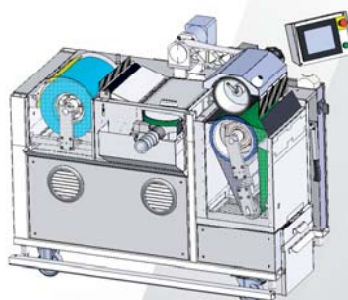
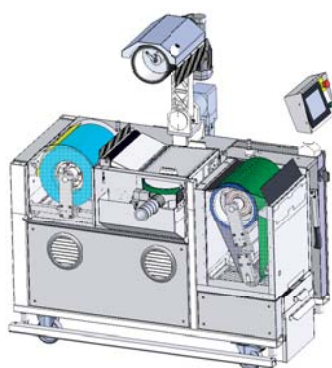
komfortní servisní **TROJKOMBINACE**
pro lyže a snowboardy
na **JEDNOM STROJI**

ZAJIŠTUJE

Broušení ploch skluznic
všech typů lyží
a snowboardů
na brusném pásu
šířky 350 mm
s řízenými otáčkami
250 - 1200 ot/min,
s ručním nebo řízeným
posuvem 5 - 25 m/min.

Broušení ploch skluznic
všech typů lyží
a snowboardů
na brusném kameni
šířky 340 mm
s řízenými otáčkami
250 - 1500 ot/min,
s řízeným posuvem
5 - 25 m/min,
s možností vytváření
přednastavených
nebo vlastních struktur

Úhlování bočních hran
s ručním posuvem
v rozsahu 85° - 90°
při volitelných otáčkách
1000 - 2000 ot/min
s volitelnou
přítlačnou silou



EUROPEAN UNION
European Regional Development Fund
Operational Programme Enterprise
and Innovations for Competitiveness

PŘEDNOSTI VÝROBKU

Výškově stavitelný stroj dle požadavku obsluhy

Stroj pracuje pouze s el. energií, nepotřebuje další zdroje jako stlačený vzduch atd.

Malá zastavěná plocha s možností manipulace stroje na přidavných kolečkách i přes šířku dveří 800 mm

Digitální řízení veškerých režimů, otáček, posuvů a přítlačné síly přítlačného válce posuvu od 100 N do 500 N

Zařazen bezpečnostní prvek zvednutí přítlačného válce posuvu při všech režimech broušení

Velký ovládací dotykový LCD display s možností otočení o 90° dle požadavku obsluhy

Možnost najetí přítlačného válce posuvu do nulové polohy pro režim broušení bez přítlaku

Volba výšky zvednutí přítlačného válce posuvu, doby jeho výdrže a digitální nastavení přítlaku s nastavením rychlosti a velikosti přítlačné síly lze navolit samostatně na brusný pás a brusný kámen

Režim zvedání a řízení přítlačného válce posuvu lze volit nožním pedálem nebo komfortním ultrazvukovým bezkontaktním čidlem

Digitální řízení orovnávacího diamantu s možností vytváření struktur a to i jen na jedné polovině kamene. Rychlost posuvu diamantu lze volit v rozsahu 5 – 30 m/min.

Digitální řízení rozvodu brousící a chladicí kapaliny dle navoleného brousícího procesu

Nerezová integrovaná výsuvná vana na chladicí a brousící kapalinu o objemu 100 litrů je vybavená hrubou a jemnou filtrací

Rychlá výměna a kombinace přítlačných válců posuvu, včetně jejich možnosti přebroušení přímo na pásu.

Možnost volby pásů a pásků s různou zrnitostí a jakostí zrna, volba jakosti brusného kamene

Rychlé digitální hlídání a nastavování výchozích bodů při opořebování kotouče a přebroušení přítlačných válců posuvu

Pracovní prostory jsou vyrobeny z nerezové oceli

Pracovní prostor osvětlen LED technologií

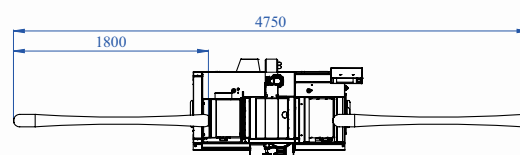
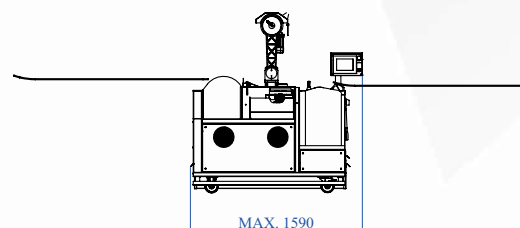
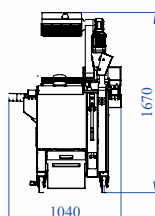
Jednoduchá, rychlá a přehledná obsluha a údržba stroje s elektronikou od firmy Schneider Electric

Možnost vzdálené diagnostiky přes Open VPN připojení

Jazykové varianty



TECHNICKÁ SPECIFIKACE		
SHARK 340 DIGITAL		
Hmotnost	kg	550
Celkový příkon	kW	4,6
Přívod el. energie	V	3 x 400 V – AC, 50 Hz
Jištění	A	32



EUROPEAN UNION
European Regional Development Fund
Operational Programme Enterprise
and Innovations for Competitiveness